

# MASTERFLOW 410 Plus

**Обладающий высоким набором сил прочности, текучий заполняющий состав на эпоксидной основе.**

## Описание:

Материал серии MASTERFLOW 410 Plus представляет собой высокопроизводительный, не дающий усадки, не содержащий растворителя гروتинговый состав на основе эпоксидной смолы для поддержки и точной заливки оснований промышленного оборудования и рельсов подъемных кранов, обеспечивающий равномерное распределение статических и динамических нагрузок на фундамент и основания.

Данные характеристики в сочетании с его непроницаемостью к влажности делают его идеальным для применения в ходе установки водонепроницаемых оснований несущих колон и свай.

Материал серии MASTERFLOW 410 Plus предназначен для применения в мостовых конструкциях, где в качестве части входящей в единую систему, материал ведет себя, как выравнивающий медиум и «крепёж» для систем серии: Wabodex и Elastodex .

## Область применения:

- Материал применяется для крепления анкеров, рельсов и фиксации болтов
- Для установки направляющих рельсов подъемных кранов и линий транспортеров.
- Для крепления новых и старых базовых оснований для оборудования.
- Для структурного заполнения отверстий и пустот в бетоне.
- Для крепления несущих нагрузку оснований мостовых свай
- Для установки промышленного оборудования и машин, подверженных статическим или динамическим нагрузкам.
- Для установки оборудования, в процессе работы которого возможен розлив химически активных веществ.
- Для гидроизоляции оснований свай

## Особенности:

- Материал серии MASTERFLOW 410 Plus представляет собой трех компонентную систему, которая включает в себя двух компонентную эпоксидную смолу и специальный наполнитель.
- При высоких температурах материал серии MASTERFLOW 410 Plus обеспечивает отличную

устойчивость по отношению к усадке, действию высокой силы компрессии, модулю эластичности и высокую устойчивость к образованию трещин.

- Данный материал также обеспечивает создание высокопрочной, способной нести нагрузку поверхности и хорошую адгезию по отношению к стали и бетону. Материал применяется в критических условиях при установке оборудования по причине своей отличной устойчивости к действию усадки и силы компрессии возникающей при высокой температуре.

- Материал серии MASTERFLOW 410 Plus не теряет характеристик химической устойчивости и стабильности до температурного значения 150°C.

- Материал легко смешивается на строительной площадке до жидкой консистенции. Материал серии: MASTERFLOW 410 Plus подходит для нанесения с толщиной от: 10мм-150мм, сверх которой необходимо применять стальную арматуру.

- Материал серии MASTERFLOW 410 Plus обладает устойчивостью по отношению к действию масел и синтетических смазок, воды и большинства, встречающихся химически активных веществ, быстро набирает степень полной готовности, что способствует более быстрому вводу в строй устанавливаемого оборудования.

- Широкий спектр толщины нанесения.

- Не требуется предварительного грунтования.

- Высокая сила прочности на изгиб, растяжение и компрессии.

- Отличная адгезия к стали и бетону.

- Быстрота нанесения и набор сил прочности при установке оборудования.

- Отличная устойчивость к критическим нагрузкам.

- Совместимость с оборудованием подверженным интенсивному термальному смещению.

- Высокая устойчивость по отношению к динамическим нагрузкам и воздействию химически активных веществ.

- Отсутствие усадки и терпимость к увлажненным поверхностям.

# MASTERFLOW 410 Plus

## Химическая устойчивость:

Материал серии MASTERFLOW 410 Plus обладает устойчивостью по отношению к не окисляющимся минеральным кислотам и солям, щелочам, растворимым окисляющимся кислотам и солям, плюс некоторым органическим кислотам и растворителям.

## Заливаемая толщина:

Материал серии MASTERFLOW 410 Plus применяется для заполнения глубоких пустот. Когда заливаемая толщина превышает 150мм, рекомендуется применять стальную арматуру.

## Подготовка наносимой поверхности:

Как при работе со всеми эпоксидными смолами качество предварительно подготовленной наносимой поверхности оказывает прямой эффект на качество, рабочие характеристики и прочность создаваемой системы. Бетонные

поверхности должны быть прочными, чистыми, свободными от цементного молочка, краски, технических масел и смазок, реагентов для снятия форм опалубки и остатков компонентов по уходу за поверхностью.

Бетонная поверхность должна быть обработана таким образом, чтобы поверхность крупных наполнителей была открыта для обеспечения полного удаления с поверхности цементного молочка и плохо держащихся на поверхности частиц наполнителя.

Новый бетон должен иметь силу компрессии, как минимум 25 Мпа; более высокие значения силы прочности предпочтительны.

Бетонная поверхность должна быть чистой и сухой при укладке заполняющего гритингового состава.

Бетонные поверхности, заливаемые гритинговым составом не должны обрабатываться грунтовкой или герметиками.

## Технические характеристики:

Набор силы компрессии ASTM C 579-82, Метод В, модифицированные кубы 50мм (14 дней готовности при специальной температуре для тестирования)	23°C 30°C 40°C	105Мпа 110Мпа 115Мпа
Сила прочности на изгиб - ASTM C 307-83	14Мпа	
Плотность ASTM C 905-79	2115 кг/м <sup>3</sup>	
Модуль эластичности ASTM C 580-74	24°C 43°C 52°C 60°C	18Гпа 16Гпа 15Гпа 12Гпа
Сила прочности на растяжение - ASTM C 580-74	24°C	32Мпа
Козффициент термального расширения ASTM C 531-81	23°C	21.2 x 10-6 °C
Сила адгезии к стали – натяжение по горизонтали	23°C 60°C	22Мпа 14Мпа
Сила адгезии к стали – воздействие нагрузки на отрыв	23°C 60°C	35Мпа 14Мпа
Точка воспламенения (Закрытая чашка Пенски-Мартенс) MASTERFLOW 410 Plus базовый MASTERFLOW 410 Plus отвердитель	>100°C >100°C	
Прочность к воздействию физических нагрузок	Отличная по отношению к бетону	
Абразивная устойчивость	Отличная по отношению к бетону	

# MASTERFLOW 410 Plus

## Смешивание:

Запрещается разбивать содержимое комплекта материала или изменять соотношение используемых компонентов, входящих в состав эпоксидной смолы.

Смешивание компонентов рекомендуется выполнять при помощи низко-оборотистой дрели оснащенной смешивающей насадкой. Добавьте содержимое упаковки отвердителя к содержимому базового компонента, перелейте все содержимое в подходящую чистую емкость для смешивания, обеспечивая полное опорожнение содержимого упаковок обоих компонентов, входящих в состав эпоксидной смолы.

Смешивайте содержимое компонентов в течение одной минуты перед началом постепенного добавления наполнителя и продолжайте дальнейшее смешивание до достижения текучей, поддающейся легкой заливке консистенции.

Не допускайте слишком длительного интервала смешивания так, как это может привести к вовлечению лишнего количества воздуха.

Не заполненные гروتинговым составом, открытые бетонные поверхности рекомендуется герметично закрыть в целях предотвращения проникновения масла.

## Подготовка и грунтование металлической поверхности:

Металлические поверхности как плато основания, рельсы или заливаемые в основании компоненты, должны быть очищены от ржавчины и грязи для создания хорошей адгезии.

Рекомендуется выполнять данную операцию непосредственно до начала выполнения заливки. Грунтовка должна применяться исключительно в случаях длительного перерыва между операциями по очистке поверхности и укладкой заполняющего состава, что может привести к образованию ржавчины или другому типу загрязнения.

Поверхности, где адгезия не желательна, необходимо защищать путем нанесения толстых слоев воска.

## Заливка в формы опалубки

Материал серии MASTERFLOW 410 Plus является жидким и требует применения опалубочных форм. Для укладки материала обычно применяется деревянная опалубка такая же, которая применяется для заливки бетона. Опалубка должна быть достаточно прочной,

закрепленной для выдерживания давления со стороны гروتингового заполняющего состава и непроницаемая для жидкости. Оборачивание заливочных форм в полиэтилен обеспечит чистоту опалубки и легкость снятия.

## Укладка:

Укладывайте материал на заранее подготовленную поверхность сразу же после выполнения смешивания таким образом, чтобы соблюдалась минимальное расстояние для растекания. Для укладки материала на большие по площади участки рекомендуется применять оборудование, обеспечивающее подходящий столб давления для лучшего распределения материала по поверхности. Обеспечьте, чтобы заливаемые участки не были полностью герметично закрыты. Заливайте материал равномерно и без перерывов, исключительно с одного конца. Дайте возможность заполняющему составу полностью отвердеть перед снятием форм опалубки (через 6 часов).

## Финишная обработка и очистка:

Гладкую финишную поверхность можно получить путем распыления или нанесения на поверхность при помощи щетки растворителя серии Solvent No. 2 приблизительно через 1 час после заливки заполняющего состава. Наилучшие результаты достигаются методом выравнивания поверхности несколько раз, непосредственно перед отверждением поверхности заполняющего состава. Инструменты и миксер рекомендуется очищать при помощи растворителя серии: SOLVENT NO. 2.

Запрещается наносить материал серии: MASTERFLOW 410 Plus, когда температура контактной поверхности ниже, чем 10°C. Если окружающая температура ниже, чем 10°C рекомендуется применять средства искусственного обогрева.

## Время непосредственного применения материала:

Ниже приведенные данные приведены для руководства по времени непосредственного применения свежеприготовленного заполняющего состава материала при различных температурных значениях окружающей среды.

Время непосредственного применения приготовленной смеси материала серии: MASTERFLOW 410 Plus начинается, когда отвердитель добав

# MASTERFLOW 410 Plus

ляется к жидкому, базовому компоненту и составляет:

50- 60 минут при 32°C  
90-120 минут при 21°C  
120-150 минут при 10°C

ла в пищевод немедленно обратитесь за помощью к врачу.

Плотно закрывайте упаковки материала после использования.

## Упаковка:

Материал серии: MASTERFLOW 410 Plus поставляется в 13.5 литровых комплектах, включающих вес входящих в состав комплекта компонентов:

Базовый 2.78кг  
Отвердитель 0.93кг  
Наполнители 25кг  
Общий вес комплекта 28.71кг

Цвет – темно серый

## Хранение:

Материал необходимо хранить в закрытых теплых помещениях, вдали от действия прямых солнечных лучей, и защищать от резких перепадов температур.

## Меры предосторожности:

Материал серии MASTERFLOW 410 Plus специально сформулирован исключительно для промышленного и профессионального использования и должен храниться вдали от детей.

MASTERFLOW 410 Plus содержит в своем составе химические вещества, которые могут превратиться во взрывоопасные и представляющие потенциальную угрозу вашему здоровью, при неправильном хранении и применении.

Пожалуйста, тщательно ознакомьтесь с технической аннотацией и выполняйте рекомендуемые процедуры до применения материала.

Как и со всеми химическими материалами, необходимо предпринимать меры предосторожности при выполнении работ и хранении. Избегайте контакта материала с глазами, кожей не допускайте попадания в пищевод и на пищевые продукты. При случайном попадании материала

Значения, приведенные в данной аннотации, основываются на теоретических и практических результатах. BASF оставляет за собой право ответственности только за качество продукции. За результаты при неправильном применении, кроме рекомендательной информации о том, где и как использовать материал BASF ответственности не несет.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

г. Алматы  
пр.Райымбека 211 А  
тел. : +7(727) 279 00 13  
факс: +7(727) 233 32 82

г.Астана  
5 мкр-н, дом 6/1, офис 16  
тел. : +7(7172) 34 47 30  
факс: +7(7172) 34 38 95

г.Атырау  
пр.Азаттық 8А, офис 14, 15  
тел. : +7(7122) 99 61 37  
факс: +7(7122) 99 61 38

г.Караганда  
ул.Гоголя 31, 2 этаж  
тел. : +7(7212) 56 33 10  
факс: +7(7212) 56 33 10

